

AVVISO DI SELEZIONE PUBBLICA PER L'SSUNZIONE A TEMPO DETERMINATO DI 12 MESI (TRASFORMABILE A TEMPO INDETERMINATO) DI UN IMPIEGATO/A DA INSERIRE NELL'AREA COMUNICAZIONE

Ai sensi dell'art. 5 dell'avviso di selezione, si comunica che **risultano ammessi** alla selezione i candidati con codice di riferimento:

5052	4546	5074	5249	5303
4067	4687	5075	5255	5308
4120	4928	5099	5278	5310
4182	4938	5167	5280	5269
4213	4965	5214	5292	5256
4519	4980	5215	5293	5499
4521	5000	5243	5294	5672
4523	5049	5244	5298	5675
4524	5050	5246	5299	5673
4525	5060	5248	5301	

E' ammesso con riserva il candidato con codice di riferimento 5311.

Non sono ammessi alla selezione i candidati con codice di riferimento:

4212	4686	5176
4520	4793	5247
4522	4975	5257
4529	5003	5302
4530	5054	5309
4570	5062	5671

I colloqui con la commissione esaminatrice di Silea Spa si terranno presumibilmente entro la fine di maggio 2025.

Valmadrera, 24 aprile 2025,

SILEA SPA
Il Direttore Generale
(Pietro Antonio D'Alema)

